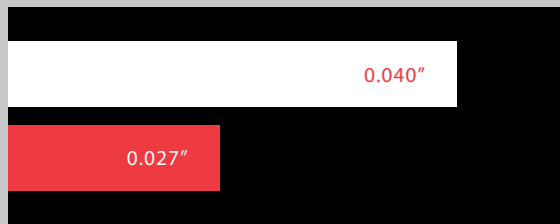


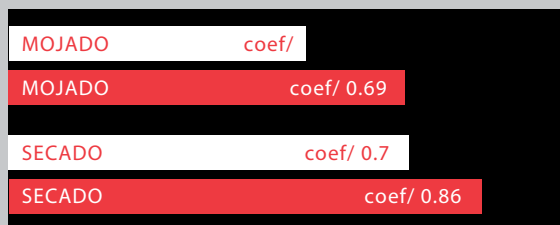
## Criterios De Desarrollo



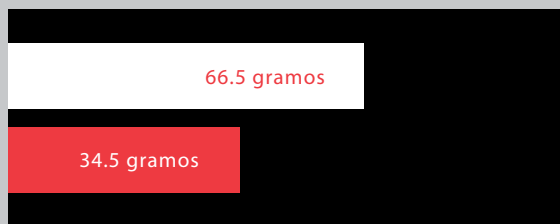
RESISTENCIA DE IMPACTO (incremento)



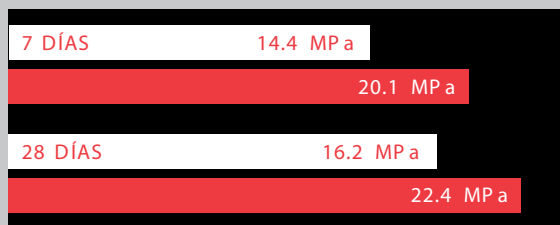
RESISTENCIA DE ABRASIÓN (profundidad de desgaste)



COEFICIENTE DE FRICCIÓN



PERDIDA DE HUMEDAD (Después de 24 horas)



FUERZA COMP RIMIDA (en 7 y 28 días)



### abrasión (desgaste)

ASTM C 779- Grado de Desgaste  
Resistencia a la abrasión a discos revolucionados:  
Incremento del 32.5% sobre muestras no tratadas después de 30 minutos.

### adherencia

ASTM D 3359- Adherencia a la Superficie  
Adherencia de recubrimientos: Para epóxicos se presenta un incremento en adherencia del 22% en relación a superficies de muestra no tratadas. No se presentan cambios en adherencia para el poliuretano.

### curado

La pérdida de humedad durante las primeras 24 horas críticas fueron determinadas en muestras tratadas y no tratadas en un ambiente controlado: muestras no tratadas registraron un 93% de mayor pérdida de humedad sobre las muestras tratadas.

### dureza

ASTM C39- Fuerza Comprimida  
Después de 7 días: Se incrementa un 40% sobre las muestras no tratadas.  
Después de 28 días: Se incrementa un 38% sobre muestras no tratadas.

ASTM C 805 – Rebound Number  
Resistencia la impacto utilizando un martillo marca Schmidt:  
Se incrementa un 13.3% sobre muestras no tratadas.

### permeabilidad

Utilizando 7 pies de agua (2.13metros) en una área de 4.91 pulgadas cuadradas (124.71mm) tratada con Ashford Formula sólo permitió 0.00073oz. (0.022cc) por hora. Después de algunos días se empapó la muestra, y no se observó escurrimiento local.

### fricción

El coeficiente de fricción en una muestra de piso pulida y tratada con Ashford Formula contra la referencia (un rango mayor representa reducción en "slippage").

### desgaste

ASTM G 23 – Degradación por exposición a la luz  
Exposición a la luz ultravioleta y al agua: No hay evidencia de efectos adversos en las muestras tratadas con ASHFO RD FORMULA.